

浙江艺极模具有限公司



浙江艺极模具有限公司

公司地址：浙江省海宁市尖山新区采宝路36号
联系电话：13816455168
服务热线：0573-87956677
公司传真：0573-87955553
www.yijimould.com E-mail
网 址：shyiji@yijimould.com
yiji@shyiji.com
公司邮箱：xuhl@yijimould.com



公司宗旨

COMPANY PURPOSE



公司严格贯彻执行ISO9001-2000
质量保证体系，规范执行用户的技术
协议，使用户的产品性能与质量
得到了可靠的保障。



“精心设计、精工制造、精益求精”
是公司视为生命的产品质量方针。



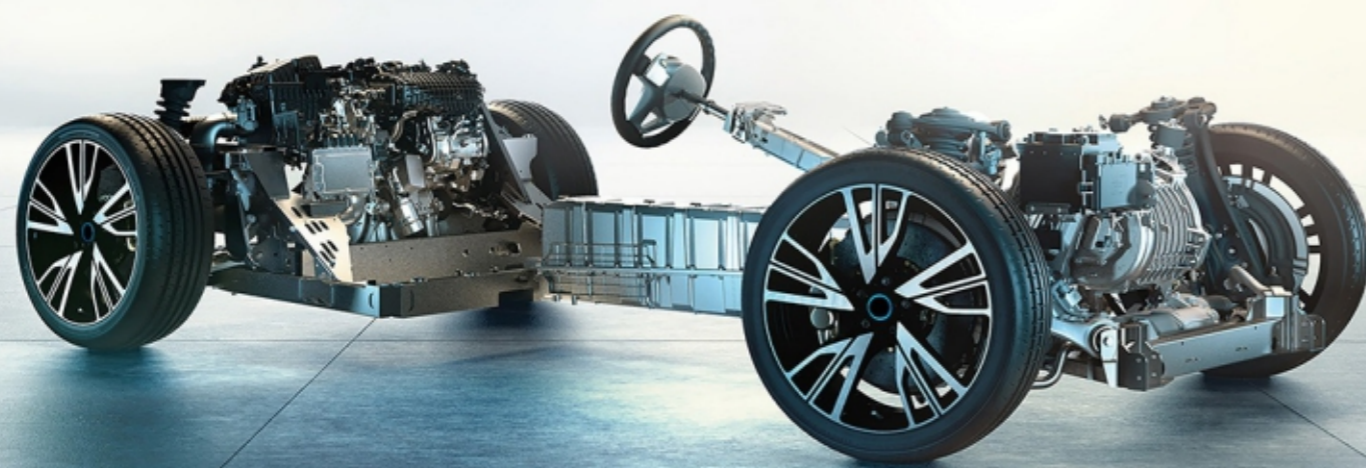
诚信待客、开拓进取、质量第一、
用户至上是我们企业的方针！



我们愿以精湛的技术为您服务,和您
携手共创美好未来!

SUPERB TECHNOLOGY QUALITY SERVICE

我们愿以精湛的技术优质服务
和您携手共创美好的未来



» 目录

公司简介	01
公司专利、资质、荣誉	03
核心技术及优势	05
核心技术及工艺	13
主要业务	19
产品涉及的品牌	27

公司简介

浙江艺极模具有限公司(前上海艺极模具有限公司), 位于海宁市尖山新区采宝路36号。地理位置优越、交通便利。本企业是集铸造、(国内先进的真空翻技术) 机械加工、全序汽车模具的设计生产于一体的综合性企业。公司规模: 现有员工 130 余名, 工厂面积 18000 平方米。

★ 多元化的汽车内外饰零部件配套服务

- 汽车, 摩托车 内饰件模具设计与开发: 汽车座椅发泡模具, 头枕, 扶手发泡模具, 门板扶手PIP枕发泡、PIP 扶手发泡模具头
- 汽车外饰件检具及治具设计与开发: 发泡产品检具, 治具, 塑料件及金属件检具, 治具
- 自动化装配工装设计与开发: 自动化泡棉粘贴工装, 座椅产线工装

★ 创新型的翻砂铸造及加工工艺技术 (公司核心技术)

- 自行研发行业领先的新型精密铸造工艺
- 经验丰富及成熟的发泡软密封加工工艺

★ 专业化的模具设计与技术支持的供应商

- 专业化及经验丰富的模具设计解决方案
- 专业化的模具维修及技术支持服务

2016年浙江海宁尖山新区
成立浙江艺极模具有限公司



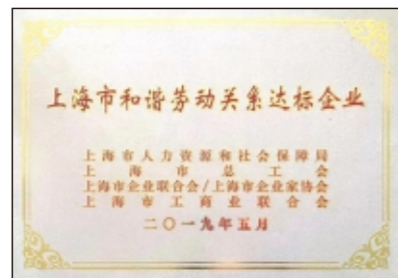
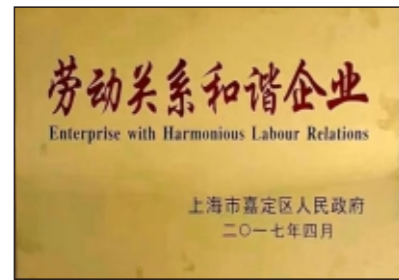
公司资质 COMPANY QUALIFICATION



公司专利 COMPANY QUALIFICATION



公司荣誉 COMPANY HONOR



核心技术及优势

—— 座椅发泡模具



- ① 专业化的模具设计与技术支持
- ② 经验丰富及成熟的发泡软密封加工工艺、带EPP发泡工艺
- ③ 3D打印技术及加工工艺
- ④ 自行研发行业领先的新型精密铸造工艺
- ⑤ 实力雄厚的加工设备
- ⑥ 长期稳定的客户合作经验

主要技术优势

提供高效率技术支持及丰富的项目经验



提供高效率的技术支持服务



- 1、高效率解决客户的一切问题。
- 2、现场问题，随时对应！技术人员可以随时现场对应。



主要加工优势 —— 设备

实力雄厚的加工设备



CNC gantry machining centers



EDM



Five axis CNC Machine



CNC Milling Machine



Large carving machine



CNC gantry machining centers



Five axis CNC Machine



CNC Milling Machine



EDM



Large carving machine

CNC数控机床28台

龙门CNC数控铣 5台

电火花机 6台

雕刻机 2台

一般车床、锯床、钻床等 10余台

模具出厂 检测设备



三坐标检测仪 1台

3D 扫描仪 2台



核心技术及优势 —— 设计研发

★ 公司技术团队

- 高级设计工程师 3人
- 结构设计工程师 10人
- 工艺设计工程师 6人
- 检具/治具设计工程师 2人

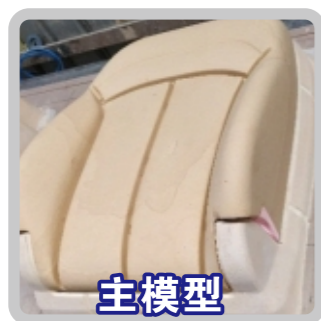


核心技术及工艺

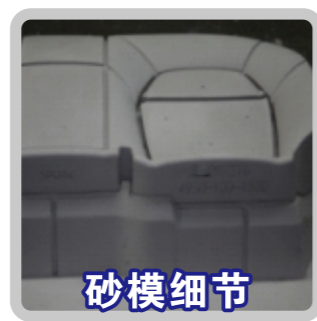
—— 精密铸造

★ 创新的翻砂铸造工艺

- 高分子材料主模型
- 高精度，高密度特殊材料砂模
- 型腔一次铸造成型，无需型腔CNC加工
- 光滑型腔表面及清晰的细节
- 无毛刺，砂眼及发泡粘模问题



主模型



砂模细节



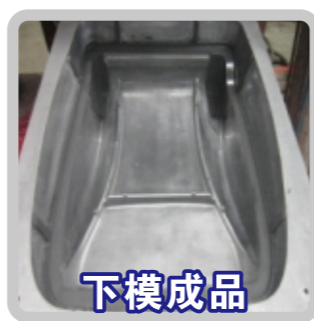
上模成品



砂模型



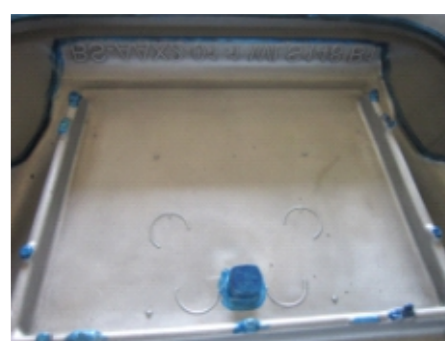
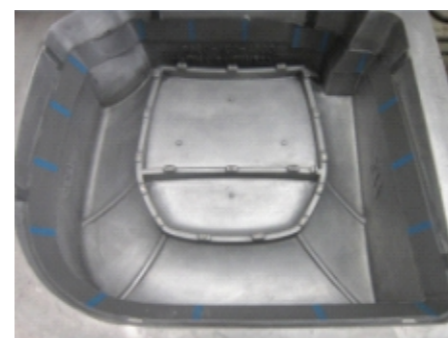
砂模细节

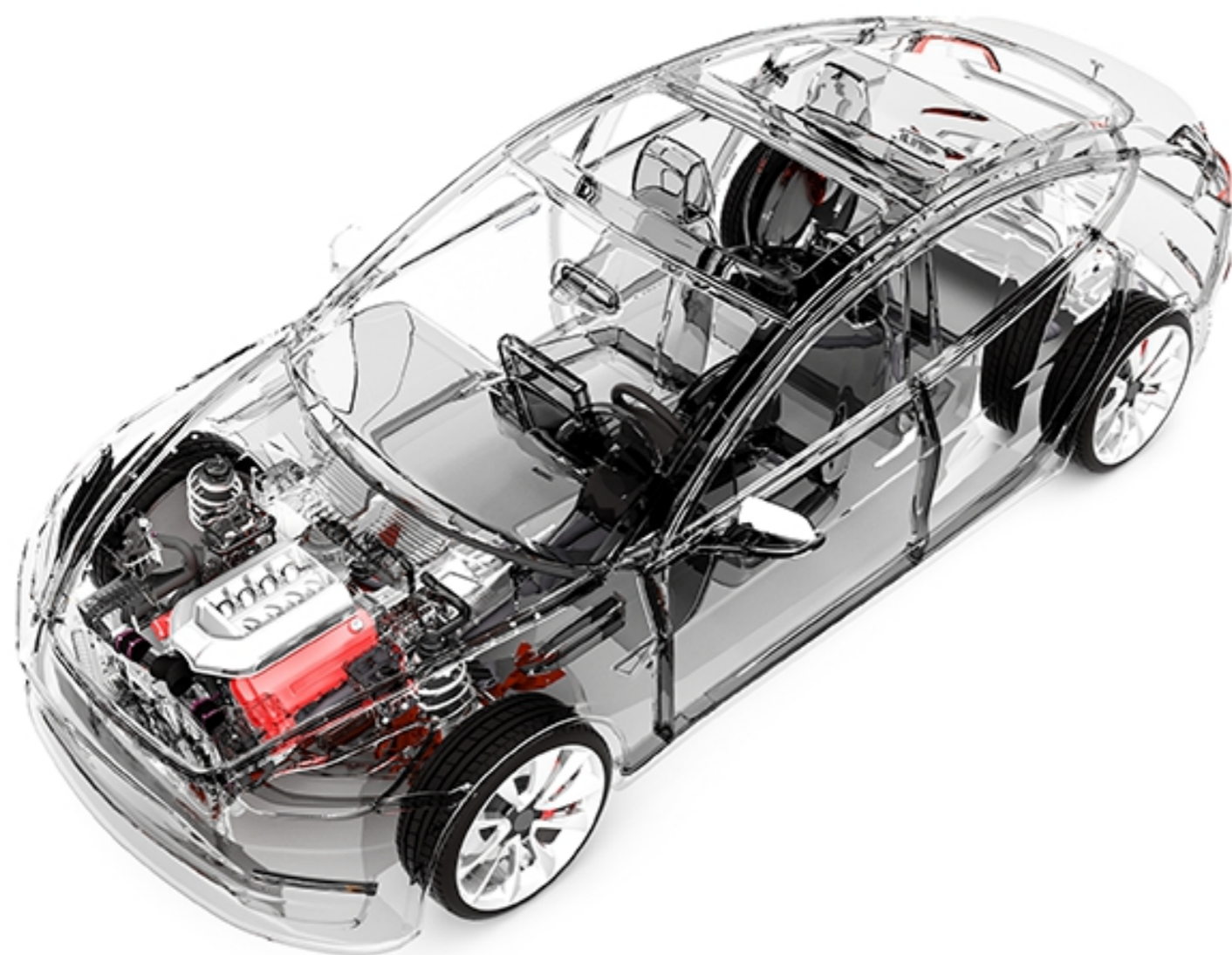


下模成品

核心技术及工艺

—— 精密铸造展示

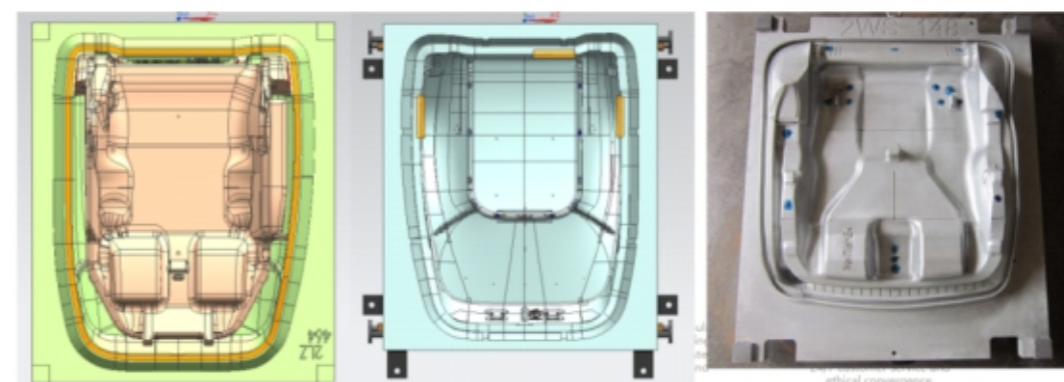




核心技术及工艺

—— 软密封

经验丰富的软密封工艺
Self-developed new type of precision casting Technology



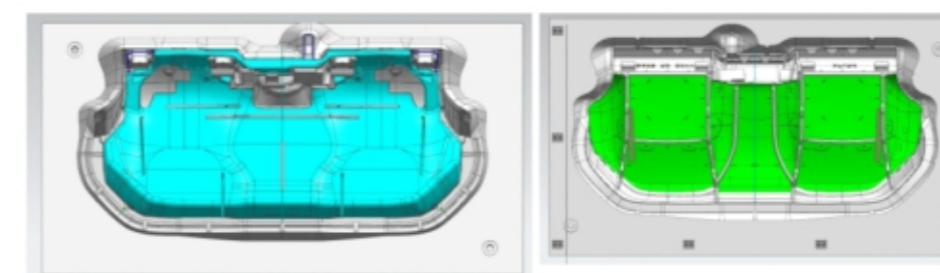
前背带软密封

前座带软密封

核心技术及工艺

—— 带EPP发泡工艺

经验丰富的带EPP发泡工艺
Self-developed new type of precision casting Technology



后座带EPP发泡

主要技术核心

3D打印

铸造砂型 3D 打印机

SAND MOLD 3D PRINTER FOR CASTING

KOCEL A3D 2200 A/2200 B, KOCEL A3D 2500A/2500B

二维扫描(DSP)工艺, 超工作幅面打印, 并可在线, 实现批量生产。

设备特点

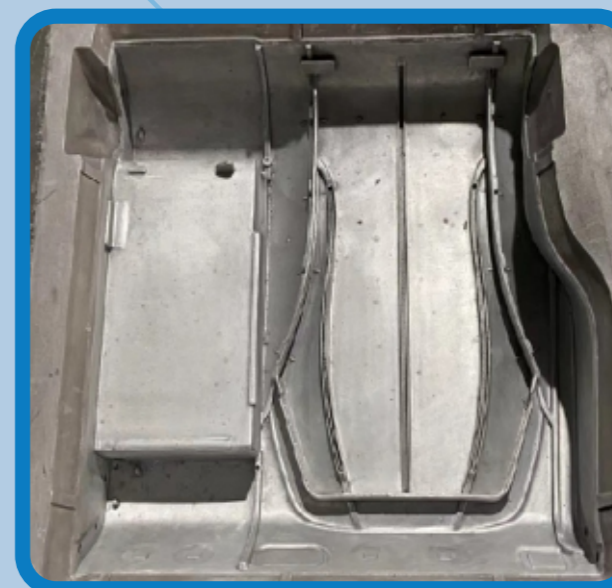
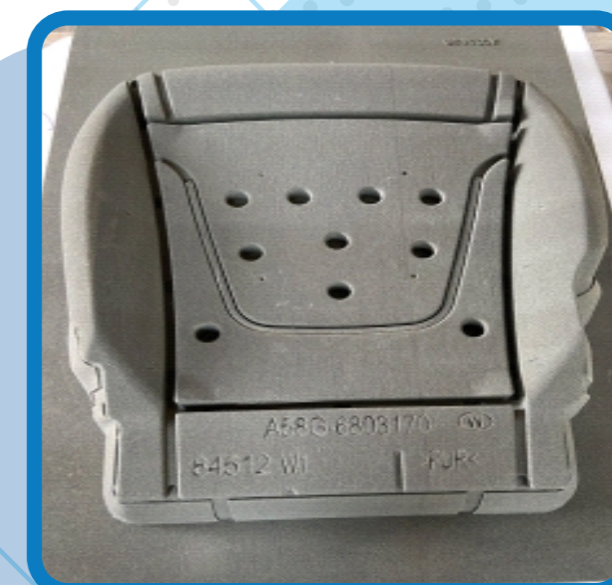
- 无人值守** 一键打印; 可实时监控打印; 报警设备, 工艺参数实时监控;
- 高精度** 精度 0.1-0.05 mm; 核心部件(电机, 导轨, 丝杠, 减速机) 进口品牌; 超厚型体加工, 机械精度高;
- 环保** 配备 VOC 处理装置; 空压环保, 低噪音, 无粉尘;
- 高速度** 最高打印 27mm 打印速度(每分钟); 超工作幅面打印, 效率高;
- 低成本** 材料 3D 打印(直接); 原料来源可靠, 价格透明; 维护、保养简单且易学;
- 安全** 配备工业级安全防护; 配备 UPS;

型号	KOCEL A3D 2200 A	KOCEL A3D 2200 B	KOCEL A3D 2500 A	KOCEL A3D 2500 B
设备最大尺寸 (mm)	2200 x 2200 x 2000 (含工作幅)	2200 x 2200 x 2000 (含工作幅)	2500 x 2500 x 2000 (含工作幅)	2500 x 2500 x 2000 (含工作幅)
设备打印尺寸 (mm)	1600 x 1600 x 1100	1600 x 1600 x 1100	1800 x 1800 x 1100	1800 x 1800 x 1100
最大打印厚度 (mm)	200	200	200	200
打印速度 (mm/h)	100-400	100-400	200-500	200-500
设备重量 (kg)	20	20	20	40
打印精度 (mm)	0.1-0.5			
设备材料	铝合金, 铸铁等			
设备控制	触摸屏, 触摸屏, 触摸屏			
打印分辨率	15L			



主要核心技术及工艺

3D铸造展示



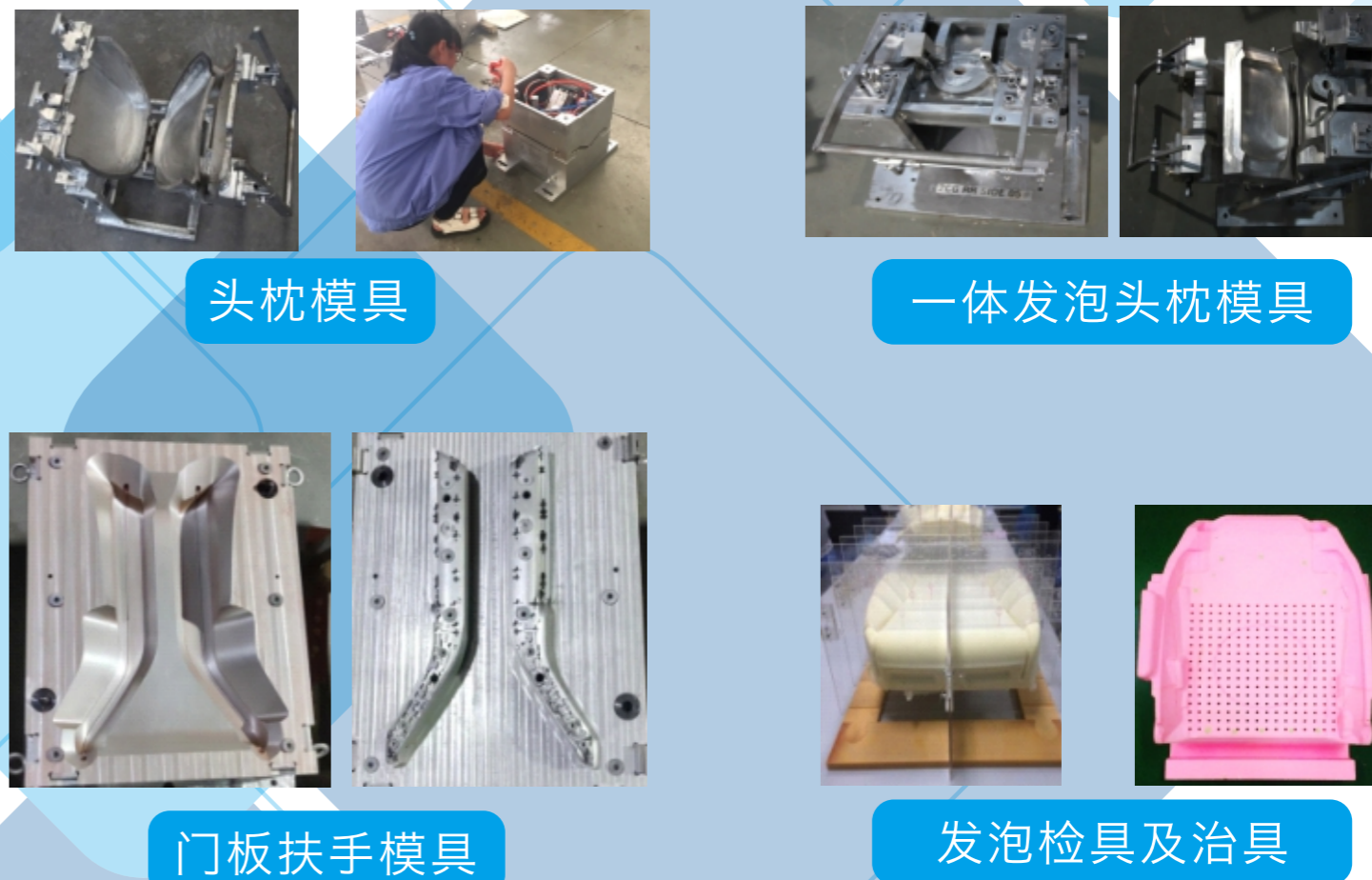
主要业务

—— 座椅发泡类

座椅模具：



头枕扶手发泡模具：



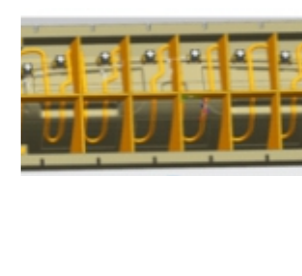
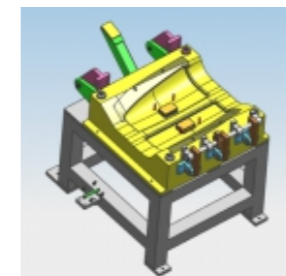
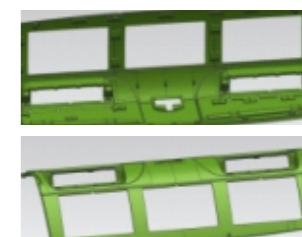
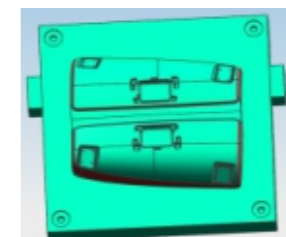
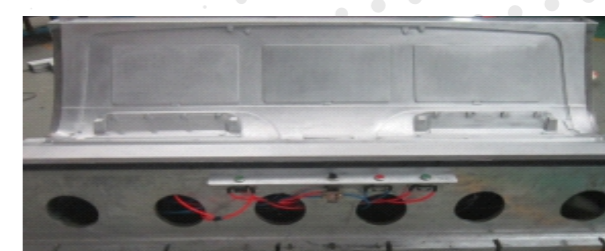
头枕模具

一体发泡头枕模具

门板扶手模具

发泡检具及治具

主要业务 —— 仪表台类



仪表板



仪表板模具

仪表工具箱模具

主要业务 —— 设备/工装类

工装设备类:



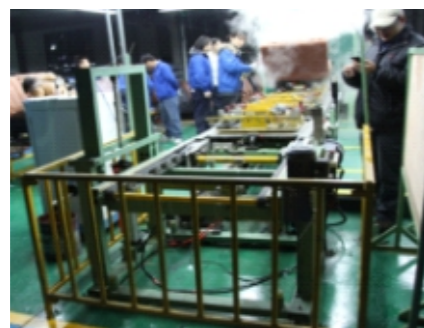
工装压机



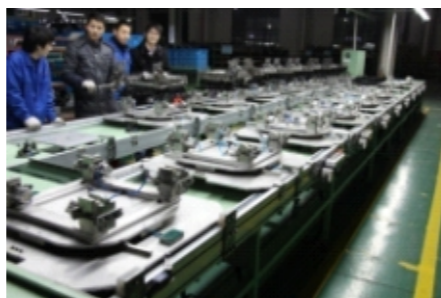
座椅包面压机



表皮切割机



座椅生产线



座盆组装线

主要业务 —— 设备/工装类

试模模架:



主要业务

—— 顶棚/地毯类

顶棚模具：



天窗顶蓬成型模具



一般型顶蓬成型模



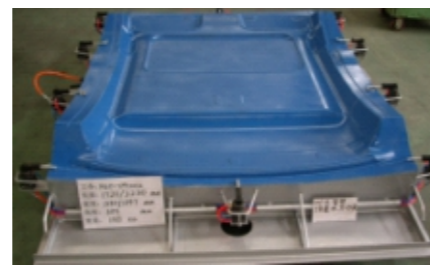
天窗顶蓬电热成型模



一般顶蓬电热成型模



顶蓬检具

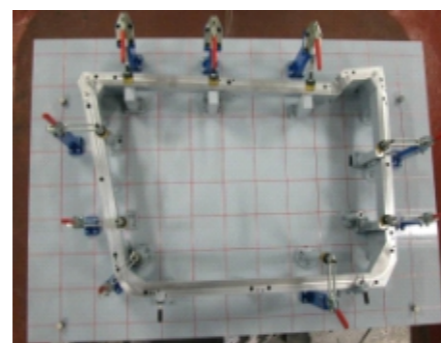


天窗型顶蓬水刀治具

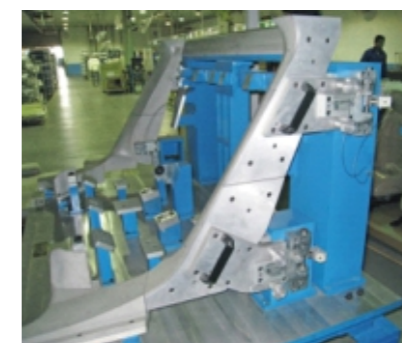
主要业务

—— 检具/治具类

检具和夹具：



门板类检具



座椅类检具



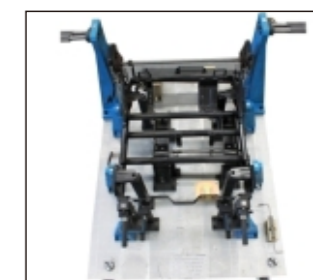
座椅类检具



门板治具



焊接夹具



装配检具

产品涉及的品牌 >>

